

ESPECIFICACIONES**RENDIMIENTO TEÓRICO***

(V) (% NV Vol) = m²/L

Agua limpia

% REDUCTOR

De 0 - 5

MANOS RECOMENDADAS

1 mano delgada

2 manos normales

ACABADO

Mate

COLOR

Blanco hueso

SECADO

Al tacto: 30 min - 1 hora

Completo: 2 - 4 horas

SÓLIDOS EN VOLUMEN

56 +/- 2%

SÓLIDOS EN PESO

69 +/- 2%

ESPESOR RECOMENDADO

25 - 35 milésimas de pulgada

Dependiendo de la protección contra el fuego deseada.

V = litro (1)

% NV = Sólidos en volumen

Mils = Espesor de película por aplicar en milésimas de pulgada, el rendimiento práctico debe de considerar las pérdidas por aplicación, irregularidades de superficie, etc. El espesor por aplicar depende de la masividad de la superficie por proteger y la estabilidad al fuego requerida.

TIPO

Pintura Intumescente base agua para protección pasiva contra el fuego.

DESCRIPCIÓN

Pintura Intumescente lo que significa que, gracias a sus componentes al estar en presencia de flama o de muy alta temperatura ocurre una reacción formándose una espuma rica en carbón que aísla temporalmente la estructura del calor, inhibiendo la afectación de la superficie protegida con este producto. Se expande de 10 a 100 veces el espesor de película aplicada en el sustrato, protegiendo el material debido a la baja conductividad térmica de la espuma generada. Para usarse sobre estructuras metálicas. De fácil aplicación y repintado.

CARACTERÍSTICAS

- Color Blanco
- Acabado mate
- Para proteger temporalmente estructuras metálicas del fuego
- Intumescente, se expande de 10 a 100 veces su espesor
- No desprende vapores. Base agua
- Fácil Aplicación
- La protección depende del espesor aplicado

LIMITACIONES

- No aplicar en forma directa al sustrato metálico, requiere de Primario
- No dejar como acabado final.
- No entintar con otros productos base agua o base solvente.
- No adulterar la pintura ya que puede perder o modificar la protección.
- No aplicar a temperaturas menores de 10 °C ni mayores a 30 °C.
- No aplicar si existen altas probabilidades de lluvia.

USOS

Protección contra el fuego de estructuras de acero, madera y mampostería. Se aplica para superficies expuestas al interior y exterior.

ENVASADO Y EMPACADO

Cubeta de 19 litros. Se empaqueta individual.

Este producto tiene un tiempo de vida estimada de 48 meses en envase cerrado de fábrica conservado en lugares frescos y secos.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Es importante la preparación de superficie, la cual debe de estar seca, limpia, libre de óxido, polvo, grasa y material falsamente adherido. Tener ya aplicado y curado el primario anticorrosivo seleccionado Osel o Cope, por ejemplo: 3801 o 3842 al espesor recomendado en su ficha técnica. En el caso de usar un primario anticorrosivo diferente verificar compatibilidad con el producto. Como acabado se recomienda esmalte soluble en agua o esmalte base solvente secado al aire calidad Osel o Cope, pintura epóxica si se desea mayor protección. **LA ALTERACIÓN DE LA PINTURA O APLICACIÓN INCORRECTA PUEDE PROVOCAR GRAN VARIACIÓN EN EL DESEMPEÑO FRENTE AL FUEGO.**

APLICACIÓN

Mezclar a homogenizar antes de usar. Puede aplicarse en forma directa o adicionar de 3 - 5% de agua limpia para facilitar la aplicación. Se puede aplicar con brocha, rodillo, o equipo de aspersión airless que deja una película más uniforme. Dar una primera mano delgada con la finalidad de humectar la superficie, secar 2 horas y posteriormente dos manos normales dejando orear entre mano y mano de 12 - 24 horas dependiendo las condiciones ambientales.

RECOMENDACIONES

Considere las condiciones ambientales antes de hacer su aplicación debido a que es un producto soluble al agua. La temperatura de la superficie deberá estar 3 °C por encima del punto de rocío. Lavar equipos y accesorios con agua limpia. Cerrar herméticamente el envase una vez terminada la aplicación. Durante la aplicación se recomienda usar lentes de seguridad y evitar tener contacto con la piel. Almacenar el producto bajo techo, ventilado y fuera del alcance de menores de edad.

•MONTERREY

Av. Acapulco 1500, Col. J. Zozaya, Cd. Guadalupe, N.L. C.P. 67110
Tel. (81) 8131-3333

www.pinturasosel.com / e-mail: ventas@pinturasosel.com

•MEXICO

San Luis Tlatilco 8-A, Col. S.L.Tlatilco, Naucalpan, Edo. México
C.P. 53630, Tels. (55) 5312-7270 • 5312-7271

•GUADALAJARA

Privada de la Primavera No. 3 y 5 Condominio Industrial Santa Cruz
Tlajomulco de Zúñiga, Jal. C.P. 45640
Tel. (33)3684- 8373 y 74, (33)3796-4582 y (33)3796-0212

•HERMOSILLO

Blvd. Lázaro Cárdenas 1046 B, Col. El Chaparral, Hermosillo, Son.
C.P. 83179 Tel. (662)260-6746 y 47, (662)260-8386

• Osel Oro, Osel Plata, Cope, Blaki, Elastomerik, Aquacolor y
Galería de Color MILLENNIUM, son Marcas Registradas de
Pinturas Osel, S.A de C.V.

JULIO 2026

SISTEMA DE APLICACIÓN

METAL: acero al carbón.

Realizar limpieza minuciosa de la superficie a pintar (manual o mecánica).

Aplicar de 1 a 2 manos de Primario en forma uniforme de acuerdo a la hoja técnica del Primario a usar.

Las Pinturas Intumescentes pueden presentar falla en su desempeño si no se realiza una buena limpieza previa o no hay una apropiada preparación de la superficie.

Mezclar a homogenizar antes de usar. Puede aplicarse en forma directa o adicionar de 3 - 5% de agua limpia para facilitar la aplicación. Se puede aplicar con brocha, rodillo, o equipo de aspersión airless que deja una película más uniforme. Dar una primera mano delgada con la finalidad de humectar la superficie, secar 2 horas y posteriormente dos manos normales dejando orear entre mano y mano de 12 - 24 horas dependiendo las condiciones ambientales. Dejar secar por 24 horas y aplicar el acabado seleccionado.

RENDIMIENTO TEÓRICO

$$\frac{(V) (\%NV \text{ Vol})}{(2.54) (\text{mils})} = m^2/L$$

Equivalencia:

V = 1 litro

% NV vol. = Sólidos en Volumen

Mils = Espesor por aplicar en milésimas

El rendimiento práctico debe de considerar las pérdidas por aplicación, irregularidades en la superficie y otros factores. El espesor por aplicar dependerá de la masividad de la superficie por proteger y la estabilidad al fuego requerida.

LA PROTECCIÓN CONTRA FUEGO SE LOGRA MEDIANTE EL CALCULO DE LA MASIVIDAD (CANTIDAD DE MATERIA DEL ELEMENTO A PROTEGER) Y REALIZANDO UNA SERIE DE ENSAYOS EN DIFERENTES CALIBRES DE PLACA DE ACERO (1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/2" ETC) RECUBIERTOS CON DIFERENTES ESPESORES DE PRODUCTO.

GRAFICA MASIVIDAD VS. ESPESOR PELICULA

